

## **SPECYFIKACJA I ZAKRES PRAC**

### **1. Remont wału ślimakowego z napędem jezdny wyladowującego cukier z silosu.**

#### **1.1 Dane techniczne:**

- 1.1.1. Ślimak opróżniający silos zbudowany jest z podzespołów:
  - kopuła z konsolą napędowa i łożyskowaniem, uszczelnieniem wału i napędem transportu i napędem jezdny
  - Ułożyskowanie końcowe i uszczelnienie wału
  - Wał ślimaka z czopami napędowymi i końcowymi, wstęgami ślimaka i leżącym wewnątrz wałem napędowym jezdny
- 1.1.2. Wydajność – 60 t/h
- 1.1.3. Wał ślimakowy wykonany jest z rury na którą nałożony jest plater do którego przyspawana jest wstęga ślimakowa (wstęga i plater wykonany z materiału 304/304L)
- 1.1.4. Długość wału ślimakowego: 25438 mm
- 1.1.5. Średnica zewnętrzna wału (rura konstrukcyjna) bez pióra wygarniającego: 1016 mm
- 1.1.6. Średnica zewnętrzna z piórem wygarniającym: 1300 mm
- 1.1.7. Grubość ścianki wału ślimakowego: 16 mm
- 1.1.8. Materiał z którego wykonany wał ślimakowy: stal S 355J2, plater i wstęgi stal 304/304L

#### **1.2 Zakres naprawy obejmuje:**

- 1.2.1 Wykonanie nowego wału ślimakowego dopasowując jego wymiary do zabudowy z pozostałymi podzespołami (kopuła z konsolą napędowa i łożyskowaniem, uszczelnieniem wału i napędem transportu i napędem jezdny)
- 1.2.2 Przed złożeniem kompletnego wału należy wykonać niezbędne badania nieniszczące które potwierdzą właściwa jakość zastosowanej rury do wykonania wału ślimakowego .
- 1.2.3 Montaż wewnętrznego wału napędowego z łożyskami i zębatką napędową do wykonanego nowego wału ślimakowego
- 1.2.4 Wykonanie montażu całego zespołu z napędem i uruchomienie.
- 1.2.5 Wykonanie dokumentacji powykonawczej wału ślimakowego z napędem jezdny, łożyskowaniem i uszczelnieniem.

**1.3 Wykonanie kompletnego nowego wału ślimakowego z napędem jezdny**

- 1.3.1 Wykonanie dokumentacji na bazie wału ślimakowego remontowanego  
(lub inne rozwiązanie spełniające niezbędne warunki technologiczne i  
techniczne dla niezawodnej pracy)
- 1.3.2 Wykonanie wału ślimakowego z wałem napędowym wewnętrznym
- 1.3.3 Montaż całego zespołu wału ślimakowego i uruchomienie.